

## Certificazioni

Qualità	ISO 9001
Ambiente	ISO 14001
Sicurezza sul Lavoro	OHSAS 18001
Sicurezza sul Lavoro	OHSAS 18001 / LINEE GUIDA S.G.S.L. INAIL
Responsabilità Sociale	SA 8000**
Sistemi di Gestione Integrati	
Agroalimentare	ISO 22000, HACCP e BRC*/**, IFS*, ISO 22005 e Global Gap**, rintracciabilità e standard specifici applicabili
Sicurezza delle Informazioni	ISO 27001***
Informatica	ISO 20000***
Automotive	ISO TS 16949 e standard specifici applicabili*
Ferrovio	IRIS e standard specifici applicabili*
Istituti di vigilanza	UNI 10891****
Istituti di traduzione	UNI 15038
Dispositivi medici	ISO 13485
Sistema di Gestione dell'ENERGIA	ISO 50001*
Saldature	ISO 3834
Componenti Strutturali Acciaio/Alluminio Marcatura CE	EN 1090-1
FPC - Calcestruzzo Preconfezionato	D. M. 14/01/2008
Prodotti da Costruzione	REG. CE 305/2011
Formazione e certificazione del personale*	ISO 17024*

\*In collaborazione con Quality Austria ente accreditato

\*\*In collaborazione con LSQA ente accreditato SAAS

\*\*\* In collaborazione con CIS

\*\*\*\*In collaborazione con Organismo Accreditato

## Partnership

Quality Italia vanta una rete di collaborazioni di profilo internazionale ed in particolare Quality Italia è:

- **filiale esclusiva per l'Italia** dell'Organismo di Certificazione e Organismo di Formazione **Quality Austria** ([www.qualityaustria.com](http://www.qualityaustria.com)), membro IQNet, accreditato dal Ministero Austriaco/Akkreditierung Austria in ambito EA-MLA ex reg. CE 765/2008 per gli schemi ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001, ISO 22000, ISO 50001, ISO 3834, EN 1090, ed altri servizi, inoltre accreditato IFS, BRC, ISO TS 16949, AS/EN/JISQ 9100, TL 9000, FSC, PEFC ed altri schemi.

Inoltre Quality Austria è Organismo di Certificazione del Personale in conformità alla norma ISO 17024. Quality Austria ha una rete di rappresentanze altamente qualificate distribuite in vari paesi dell'Europa, America, Africa e Asia;

- **filiale esclusiva per l'Italia** dell'Organismo di Certificazione **LSQA** ([www.lsqa.com](http://www.lsqa.com)) accreditato dal SAAS SA 8000 per le attività relative alla certificazione etica, oltre che in ambito IAF/MLA, BRC/GLOBAL GAP/ISO 22000 e altri schemi nel settore alimentare;

- **filiale esclusiva per l'Italia** dell'Organismo di Certificazione **CIS-CERT** ([www.cis-cert.com](http://www.cis-cert.com)) accreditato Akkreditierung Austria/EA-MLA/IAF ex Reg. CE 765/2008 per gli schemi ISO 27001, ISO 20000;

- **partner** dell'Organismo di Certificazione e Ispezione Autorizzato e Notificato Nando **Ente Certificazioni S. p. A.** ([www.entecertificazioni.it](http://www.entecertificazioni.it)), operativo nel settore degli ascensori e dei montacarichi, delle piattaforme per disabili, degli impianti di messa a terra, degli apparecchi di sollevamento e della compatibilità elettromagnetica.



**Quality Italia S.r.l. Organismo di Certificazione**

Via Camerata Picena, 385 - 00138 Roma (Italy)

Partita I.V.A. 09673061009

Tel +39 06 8864 4843 · Fax +39 06 886 0495

E-mail [info@qualityitalia.it](mailto:info@qualityitalia.it) · Web site [www.qualityitalia.it](http://www.qualityitalia.it)





**qualityitalia**

per la qualità italiana

## Profilo

Quality Italia è un organismo di valutazione della conformità nell'ambito normativo nazionale ed internazionale relativo alla **qualità, l'ambiente, la salute e la sicurezza sui luoghi di lavoro e al prodotto**. Quality Italia esegue le sue attività istituzionali nel rispetto dei valori di **indipendenza, imparzialità, competenza, responsabilità, trasparenza, riservatezza e legalità**.

Quality Italia è dotata di uno staff interno e di una rete di auditor composta da professionisti altamente qualificati ed esperti che lavorano in un clima di confronto continuo e di affiatata e responsabile collaborazione.

Quality Italia esprime i suoi punti di forza nella efficacia delle azioni, nella **precisione** e la sintesi delle conclusioni, nella **puntualità** della erogazione dei servizi e nella **competenza e disponibilità** professionale dei gruppi di lavoro.

Quality Italia opera in collaborazione con un network di **organismi di certificazione di spessore internazionale**.

Scegliere Quality Italia come partner nelle attività di verifica e certificazione indipendente è il primo passo sulla via del successo.

Quality Italia supporta **la Qualità Italiana in Italia e nel mondo**.

Il valore aggiunto determinante dei servizi erogati dal team e dal network Quality Italia è quello di **individuare i punti di forza e di debolezza** di ogni organizzazione, impresa, azienda, laboratorio, struttura professionale e/o produttiva che si sottopone ai suoi audit.

## Servizi

### CERTIFICAZIONE SISTEMI DI GESTIONE E DI PRODOTTO

Quality Italia è Organismo di Certificazione che opera nella valutazione di conformità dei sistemi di gestione e del prodotto direttamente ed in collaborazione col suo network di partnership internazionali qualificate per attività di audit finalizzate alla verifica ed alla attestazione della conformità delle normative inerenti alla qualità, l'ambiente, la sicurezza dei luoghi di lavoro, l'energia, la responsabilità sociale, la tracciabilità alimentare, il prodotto nella maggior parte dei settori merceologici interessati alla Compliance.

### FORMAZIONE

L'attività formativa riveste una grande attenzione nella mission aziendale di Quality Italia che, attraverso corsi, seminari, calibration, focus e stage, **promuove l'aggiornamento e il confronto del personale in via di formazione o già operativo**.

I corsi, tenuti da professionisti di comprovata esperienza a livello nazionale ed internazionale, costituiscono un valido punto di riferimento sia per i principianti sia per gli specialisti, interessati i primi a indirizzarsi all'attività di valutazione di sistemi di gestione e i secondi ad affinare le performance professionali.

## Staff

Quality Italia è dotata di uno staff e di una rete di auditor e ispettori composta da **professionisti altamente qualificati** ed esperti che lavorano costantemente alla soddisfazione degli obiettivi e delle attività svolte in un clima di confronto continuo e di affiatata e responsabile collaborazione.

L'effettuazione di **corsi di formazione, calibration**, confronti costanti in back-office e sul campo, a partire dalle più recenti normative vigenti sino alle più efficaci tecniche di audit, così come gli **approfondimenti sulle più avanzate tecnologie** in uso sul mercato, permettono a Quality Italia di garantire il continuo e costante aggiornamento di tutto lo staff interno ed esterno e quindi la piena soddisfazione delle organizzazioni clienti e di tutte le parti coinvolte.

La sua **struttura orientata all'efficienza** permette a Quality Italia di mostrare come punti di forza la rapidità, la completezza, la precisione, l'obiettività e l'indipendenza necessarie alla formulazione delle offerte richieste ed alla organizzazione ed erogazione dei servizi pianificati.

